

ALLEGATO 7

CAPITOLATO SPECIALE

*PER LA FORNITURA DI UN CARICATORE GOMMATO CON BENNA A POLIPO
PER ATTIVITA' DI SELEZIONE E TRATTAMENTO RIFIUTI PRESSO IMPIANTO DI
S.A.B.A.R. S.p.A.*

CIG: 84827835FA

SOMMARIO

- ARTICOLO 1: SCOPO E DEFINIZIONI
- ARTICOLO 2: OGGETTO DELLA FORNITURA
- ARTICOLO 3: CARATTERISTICHE TECNICHE RICHIESTE A PENA DI ESCLUSIONE
- ARTICOLO 4: DOTAZIONE DI SICUREZZA
- ARTICOLO 5: CORSI DI INFORMAZIONE E FORMAZIONE
- ARTICOLO 6: VALORE DELLA FORNITURA
- ARTICOLO 7: FORMA DELL' APPALTO
- ARTICOLO 8: CRITERI DI AGGIUDICAZIONE
- ARTICOLO 9: DISCIPLINARE DI GARA E REQUISITI DI PARTECIPAZIONE
- ARTICOLO 10: CAUZIONE PROVVISORIA
- ARTICOLO 11: CAUZIONE DEFINITIVA
- ARTICOLO 12: CORRISPETTIVO DELL' APPALTO
- ARTICOLO 13: GARANZIE, ASSISTENZA TECNICA E PENALI PER FERMO MACCHINE
- ARTICOLO 14: CONDIZIONI E MODALITA' DI CONSEGNA, FORNITURA E PENALI PER RITARDATA CONSEGNA
- ARTICOLO 15: COLLAUDO ED ACCETTAZIONE
- ARTICOLO 16: VARIAZIONE DEL PREZZO
- ARTICOLO 17: ADEMPIMENTI AMMINISTRATIVI
- ARTICOLO 18: CONDIZIONI DELL' APPALTO
- ARTICOLO 19: RISOLUZIONE DEL CONTRATTO
- ARTICOLO 20: FORO COMPETENTE
- ARTICOLO 21: TRATTAMENTO DEI DATI
- ARTICOLO 22: DISPOSIZIONI FINALI

ARTICOLO 1: SCOPO E DEFINIZIONI

Il presente Capitolato Speciale ha lo scopo di definire le modalità per la fornitura di n° 1 Caricatore gommato con polipo per attività di selezione e trattamento rifiuti presso impianto di S.A.BA.R. S.p.A. – C.P.V. 42418900-8 Macchine di carico o movimentazione, NUTS ITD53 – Reggio nell’Emilia

Nel presente Capitolato viene definito:

- A) COMMITTENTE: S.A.BA.R. S.p.A. - Via Levata 64, 42017 - Novellara (RE);
- B) FORNITORE: colui che fornirà il mezzo oggetto del presente Capitolato Speciale
- C) FORNITURA: n° 1 Caricatore gommato con benna a polipo (compreso optional di ulteriore n. 1 benna polipo).

ARTICOLO 2: OGGETTO DELLA FORNITURA

L’oggetto della fornitura è n° 1 Caricatore gommato con benna polipo per attività di selezione e trattamento rifiuti presso impianto di S.A.BA.R. S.p.A., conforme alle vigenti normative antinfortunistiche e CE, (dichiarazione di conformità CE - Direttiva macchine 2006/42/CE), aventi le caratteristiche tecniche minime di dettaglio di seguito elencate all’art. 3.

La fornitura include altresì la garanzia di 3 (tre) anni ovvero 6.000 (seimila) ore/lavoro comprese le prestazioni di assistenza tecnica, manutenzione programmata (tagliandi) e messa a disposizione di macchina sostitutiva come disciplinato dal successivo art. 12 del presente Capitolato Speciale.

La Committente si riserva il diritto di provvedere all’acquisto di una seconda macchina avente le medesime caratteristiche tecnico/funzionali previste nel presente Capitolato Speciale ed alle medesime condizioni economiche e non, prescritte nel presente Capitolato Speciale d’Appalto e derivanti dall’esito della gara; pertanto, in caso di attivazione di tale diritto di opzione, la seconda macchina verrà acquistata al medesimo importo contrattuale della presente fornitura principale. In caso di attivazione della predetta opzione d’acquisto, verrà osservato *in toto* quanto disposto dal presente Capitolato Speciale d’Appalto; **la Committente avrà tempo fino al 31/12/2021** per comunicare al Fornitore aggiudicatario l’attivazione dell’opzione di acquisto della seconda macchina senza che quest’ultimo possa rifiutare la fornitura; in caso di rifiuto, il Fornitore sarà considerato inadempiente.

ARTICOLO 3: CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME RICHIESTE A PENA DI ESCLUSIONE

3.1. I dati caratteristici della fornitura sono descritti nel presente Capitolato Speciale e devono intendersi quali caratteristiche di qualità e prestazioni minime. Qualunque riferimento a marche o modelli deve intendersi integrato con la dicitura “equivalente”. Il Caricatore gommato con benna polipo , oggetto della presente fornitura, dovrà essere nuovo di fabbrica, completo degli accessori d’uso e dotato degli standard di fornitura previsti e dovrà possedere le seguenti **caratteristiche minime tutte previste a pena di esclusione della presente gara di appalto:**

- a) **MOTORE** diesel almeno 4 cilindri
- b) **PESO** minimo 25.000 Kg. , da intendersi compreso di gomme piene, contrappeso da 4200 Kg, serbatoio combustibile pieno, operatore, n. 4 stabilizzatori carro, lama di spinta, attrezzatura (1750 Kg), braccio dritto e avambraccio industriale a collo d’oca da almeno 4.900 mm
- c) **SISTEMA** di controllo giri motore
- d) **TRAZIONE** integrale
- e) **PNEUMATICI** gemellati pieni completi di anello distanziale
- f) **IMPIANTO** idraulico load sensing con pompa a portata variabile almeno 300 bar
- g) **IMPIANTO** lubrificazione automatico con intervalli di ingrassaggio gestiti direttamente dall’Operatore attraverso monitor in cabina
- h) **N. 4 STABILIZZATORI**
- i) **LAMA** frontale radiale
- j) **LUNGHEZZA** totale sbraccio al perno minimo 10,50 metri
- k) **LIMITATORE** di altezza e di sbraccio
- l) **CABINA** pressurizzata completa con parabrezza e lucernario laminato di almeno 10 mm (EN365P5A) doppio 70/30 fisso, completo di griglia amovibile
- m) **TORRETTA** girevole idraulica
- n) **BENNA A POLIPO** con 6 chele in acciaio antiusura hardox con impianto girevole, capacità minima 600 litri (0.6 mc), cilindri verticali esterni fissati alla struttura, peso compreso di rotatore almeno 1750 Kg
- o) **EMISSIONI** secondo normativa ISO 22241
- p) **SISTEMA** di emissione certificato SPARK ARRESTOR (anti scintilla) secondo norma EN 1840-2000
- q) **SISTEMA DI PESATURA** per caricatori industriali installato a bordo macchina che deve includere:

- N. 1 strumento di bordo con visualizzatore di peso avente display TFT HD a colori, alta visibilità in condizioni di luce intensa, tastiera retroilluminata e porta USB per acquisizione dati. Regolazione automatica della luminosità con soglia di commutazione a visione notturna. Porta seriale modem RS232. Porta seriale stampante R232. Interruttore d'inclinazione: contatto aperto. Tasti remoti: contatto aperto. Lo strumento di bordo deve essere dotato di software in grado di salvare i dati di pesatura con tutti i dettagli inseriti e di trasferirli su chiavetta USB normalmente reperibili in commercio.
- N.1 sensore di carico protetto da una robusta struttura in metallo resistente contro urti e sforzi dell'attrezzatura. Carico di lavoro: 20.000 Kg. Carico di rottura: 300%. Classe di protezione : IP67. Temperature di funzionamento: -30 + 70° C. Resistenza urti in compressione.
- **Il sistema deve inoltre avere:**
 - Funzione di totalizzazione automatica del peso.
 - Funzione dosaggio decrementale.
 - Memorizzazione automatica.
 - Calibrazione guidata.
 - Numeri di calibrazione: 10.
 - Esecuzione di più carichi simultanei (pesate in attesa)
 - Unità di conversione di massa.
 - Riconoscimento del ID operatore.
 - Codice macchina.
 - Accensione automatica:
 - Spegnimento automatico.
 - Risparmio energetico.
 - Trasmissione o ricezione dati di carico.
 - Ricezione archivi.
 - Ricezione ordini.
- Gestire tramite segnalazione visiva (su display) ed acustica un eventuale sovraccarico di materiale nella benna a polipo, il limite impostato deve poter essere modificabile dallo strumento di bordo e solo tramite password (modificabile).
- Il sistema dovrà avere in modalità di pesatura statica una tolleranza da 0 a +/-1% . La tolleranza dovrà essere dichiarata in sede di offerta e riscontrata effettivamente sul campo
- Modem GPRS per invio dati sul canale internet , **compresi n.5 (cinque) anni di canone di gestione software)**

r) - OPTIONAL (COMPRESO NELLA FORNITURA IN OGGETTO):

N 1 BENNA A POLIPO a 6 chele in acciaio antiusura hardox con impianto girevole, capacità minima 600 litri (0.6 mc), cilindri verticali esterni fissati alla struttura, peso compreso di rotatore almeno 1750 Kg

3.2 **PREDISPOSIZIONE INDUSTRIA 4.0** al fine di usufruire dell'iper-ammortamento comprensiva di canone e software e caratteristiche di interconnessione ed integrazione in base alla Legge 145/2018 e s.m.i., come di seguito specificato:

a) Controllo per mezzo di CNC-PLC:

La caratteristica del controllo per mezzo di CNC (Computer Numerical Control) e/o PLC (Programmable Logic Controller) è da considerarsi pienamente accettata anche quando la macchina/impianto possiede soluzioni di controllo equipollenti, ovvero da un apparato a logica programmabile PC, microprocessore o equivalente che utilizzi un linguaggio standardizzato e/o personalizzato ovvero più complessi, dotato o meno di controllore centralizzato, che combinano più PLC o CNC.

Si richiede quindi il dettaglio di tale requisito.

b) Interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program: la caratteristica dell'interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica (software di S.A.B.A.R.) con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program è soddisfatta se il bene scambia informazioni con sistemi interni (es.: sistema gestionale, sistemi di pianificazione, sistemi di progettazione e sviluppo del prodotto, monitoraggio, anche in remoto, e controllo, altre macchine dello stabilimento, ecc.) per mezzo di un

collegamento basato su specifiche documentate, disponibili pubblicamente e internazionalmente riconosciute (esempi: TCP-IP, HTTP, MQTT, ecc.). **Risulta necessaria la presenza di dispositivi GRPS e non GSM qualora il sistema per interconnettersi dal fornitore contempli questa modalità.** Inoltre, il bene deve essere identificato univocamente, al fine di riconoscere l'origine delle informazioni, mediante l'utilizzo di standard di indirizzamento internazionalmente riconosciuti (es.: indirizzo IP). **Si specifica che lo scambio di informazioni con sistemi esterni (es. con la rete di fornitura) non è accettabile.**

Ulteriori precisazioni:

* **la parola fabbrica deve essere intesa come un ambiente fisico dove avviene creazione di valore attraverso la trasformazione di materie prime o semilavorati e/o realizzazione di prodotti.**

* nel caso di macchine motrici od operatrici, che operano in ambiente esterno, si deve intendere la caratteristica assoluta se le stesse siano a guida automatica (senza operatore a bordo) o semi-automatica (o assistita – con operatore che controlla in remoto) ed in grado di ricevere dati relativi al compito da svolgere da un sistema centrale remoto **nell'ambiente di fabbrica.** Riferendosi poi all'evoluzione temporale delle circolari ministeriali, in particolare "circolare_23_maggio_2018_177355_iperammortamento" viene chiarificata la definizione di macchina mobile e dei requisiti necessari. Si riporta:

"In base a tale documento – cd. direttiva quadro per le disposizioni in materia di "omologazione dei veicoli a motore e dei loro rimorchi, nonché dei sistemi, componenti ed entità tecniche destinati a tali veicoli", nella quale è stata rifiuta la precedente direttiva 70/156/CE – si definisce "macchina mobile [...] ogni veicolo semovente specificamente progettato e fabbricato per eseguire lavori e, per le sue caratteristiche costruttive, non idoneo al trasporto di passeggeri o di merci; le macchine montate su un telaio di veicolo a motore non sono considerate macchine mobili". La guida automatica e semiautomatica è richiesta, dunque, a titolo esemplificativo: per i trattori agricoli, per le pale gommate o i dumpers utilizzati nei cantieri edili e nelle attività di costruzioni in genere, per i carrelli utilizzati in ambito portuale per la movimentazione dei containers (anche da parte delle imprese la cui attività consista nella manutenzione/riparazione dei containers stessi). Mentre non è richiesta per le altre macchine operatrici diverse da quelle "mobili" nell'accezione sopra specificata, come ad esempio per le gru a torre o per i carriponte.

SI RICHIEDE QUINDI IL DETTAGLIO DELLE MODALITA' DI IMPLEMENTAZIONE DELLA GUIDA SEMIAUTOMATICA.

* Per istruzioni si possono intendere anche indicazioni, che dal sistema informativo di fabbrica vengano inviate alla macchina, legate alla pianificazione, alla schedulazione o al controllo avanzamento della produzione, senza necessariamente avere caratteristiche di attuazione o avvio della macchina.

Alla luce di quanto riportato si richiede la rispondenza puntuale alle caratteristiche con particolare riferimento alle forniture di "macchine mobili".

Si ricorda che tutta la strumentazione e tecnologia utilizzata per soddisfare il requisito b e il seguente requisito c devono necessariamente essere parte integrante della macchina (essere cioè comprese nella dichiarazione conformità CE del bene fornito ad es.: il sistema di guida semi-automatica dovrà essere parte integrante, così come il sistema che funge da punto di accesso per lo scambio bidirezionale delle informazioni con il sistema di fabbrica).

c) Integrazione automatizzata con il sistema logistico di fabbrica.

La caratteristica dell'integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo, specifica che la macchina/impianto deve essere integrata in una delle seguenti opzioni:

* Con il sistema logistico della fabbrica: in questo caso si può intendere sia una integrazione fisica che informativa. Ovvero, rientrano casi di integrazione fisica in cui la macchina/impianto sia asservita o in input o in output da un sistema di movimentazione/handling automatizzato o semiautomatizzato (ad es. rulliera, AGVs, sistemi aerei, robot, carroponte, ecc.) che sia a sua volta integrato con un altro elemento della fabbrica (ad es. un magazzino, un buffer o un'altra macchina/impianto, ecc.); oppure casi di integrazione informativa in cui sussista la tracciabilità dei prodotti/lotti realizzati mediante appositi sistemi di tracciamento automatizzati (p.e. codici a barre, tag RFID, ecc.) che permettano al sistema di gestione della logistica di fabbrica di registrare l'avanzamento, la posizione o altre informazioni di natura logistica dei beni, lotti o semilavorati oggetto del processo produttivo;

*Con la rete di fornitura: in questo caso si intende che la macchina/impianto sia in grado di scambiare dati (ad es. gestione degli ordini, dei lotti, delle date di consegna, ecc.) con altre macchine o più in generale, con i

sistemi informativi, della rete di fornitura nella quale questa è inserita. Per rete di fornitura si deve intendere sia un fornitore a monte che un cliente a valle;

*Con altre macchine del ciclo produttivo: in questo caso si intende che la macchina in oggetto sia integrata in una logica di integrazione e comunicazione M2M con un'altra macchina/impianto a monte e/o a valle (si richiama l'attenzione sul fatto che si parla di integrazione informativa, cioè scambio di dati o segnali, e non logistica già ricompresa nei casi precedenti).

Nei casi in oggetto la soluzione possibile sarebbe quella dell'integrazione logistico informativa andando a tracciare il processo produttivo nell'arco temporale stabilito.

d) Interfaccia uomo macchina semplice ed intuitiva.

La caratteristica dell'interfaccia tra uomo e macchina semplici e intuitive specifica che la macchina/impianto deve essere dotata di una sistema hardware, a bordo macchina o in remoto (ad esempio attraverso dispositivi mobile, ecc.), di interfaccia con l'operatore per il monitoraggio e/o il controllo della macchina stessa. Per semplici e intuitive si intende che le interfacce devono garantire la lettura anche in una delle seguenti condizioni:

* Con indosso i dispositivi di protezione individuale di cui deve essere dotato l'operatore;

* Consentire la lettura senza errori nelle condizioni di situazione ambientale del reparto produttivo

e) La caratteristica "rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro" specifica che la macchina/impianto deve rispondere ai requisiti previsti dalle norme in vigore (es. dichiarazione conformità CE e ulteriori a seconda delle singole casistiche).

i) Sistemi di telemanutenzione e/o telediagnosi e/o controllo in remoto

La caratteristica "Sistemi di telemanutenzione e/o telediagnosi e/o controllo in remoto" specifica che la macchina/impianto debba prevedere almeno una delle seguenti caratteristiche:

*Sistemi di telemanutenzione: si intendono sistemi che possono da remoto, in automatico o con la supervisione di un operatore, effettuare interventi di riparazione o di manutenzione su componenti della macchina/impianto. Si devono considerare inclusi anche i casi in cui un operatore sia tele-guidato in remoto (anche con ricorso a tecnologie di augmented reality, ecc.);

*Sistemi di telediagnosi: sistemi che in automatico consentono la diagnosi sullo stato di salute di alcuni componenti della macchina/impianto;

*Controllo in remoto: si intendono sia le soluzioni di monitoraggio della macchine/impianto in anello aperto che le soluzioni di controllo in anello chiuso, sia in controllo digitale diretto che in supervisione, a condizione che ciò avvenga in remoto e non a bordo macchina.

La fornitura deve soddisfare almeno uno dei tre requisiti.

ii) Monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori ed adattività alle derive di processo.

Il monitoraggio si intende non esclusivamente finalizzato alla conduzione della macchina o impianto, ma anche al solo monitoraggio delle condizioni o dei parametri di processo e all'eventuale arresto del processo al manifestarsi di anomalie che ne impediscono lo svolgimento (es. grezzo errato o mancante);

Si richiede quindi un elenco dei principali sensori presenti nel macchinario con la specifica del parametro analizzato e la modalità di intervento in caso di deriva dal normale funzionamento.

La Committente, pertanto, richiede il rispetto dei requisiti richiesti dalla Legge Sistema di controllo e gestione ad ultrasuono INDUSTRIA 4.0, al fine di usufruire dell'iperammortamento e caratteristiche di interconnessione ed integrazione in base alla Legge 145/2018, e s.m.i., come di seguito specificato:

- ✓ Controllo per mezzo di CNC (Computer Numerical Control)
- ✓ Interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program
- ✓ Integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica
- ✓ Interfaccia tra uomo e macchina semplice ed intuitiva
- ✓ Rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza, salute ed igiene sul lavoro
- ✓ Sistema di telediagnosi in remoto (corredate da sistema BRA-IN)

- ✓ Monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori e adattività alle derive di processo (corredate dal sistema BRA-IN).

Si precisa che il sistema di controllo e gestione sopra riportato dovrà essere incluso, ai sensi della 2006/42/CE, con autocertificazione (o certificato CE d'insieme) al Caricatore gommato con benna a polipo oggetto del presente Capitolato Speciale come richiesto dalla Legge 145/2018.

ARTICOLO 4: DOTAZIONE DI SICUREZZA

La fornitura dovrà essere dotata di tutti i dispositivi di sicurezza previste dalla normativa di settore vigente in materia.

ARTICOLO 5: CORSI DI INFORMAZIONE E FORMAZIONE

Ai sensi dell'art. 37 D. Lgs. 81/08 e s.m.i., dovranno essere impartiti corsi di informazione/formazione presso la sede della Committente da personale specializzato del Fornitore con rilascio dell'attestato di partecipazione per n. 3 o più addetti (tecnici e operatori/manutentori) senza spese a carico della Committente.

ARTICOLO 6: VALORE DELLA FORNITURA

L'importo a base di gara per la fornitura in oggetto (Caricatore gommato con benna a polipo compreso optional di ulteriore n. 1 benna polipo) è pari ad **Euro 285.500,00** (IVA di legge esclusa). La Committente si riserva la facoltà di provvedere all'acquisto di una seconda macchina attraverso l'attivazione del diritto di opzione sino ad un importo massimo complessivo di fornitura pari ad **Euro 571.000,00** (IVA di legge esclusa).

Il prezzo offerto è da intendersi fisso ed invariabile fino alla data della sua materiale liquidazione da parte della Committente ed è comprensivo di qualsivoglia spesa e/o onere (collaudo, trasporto, formazione ecc.).

Non sono previsti oneri da interferenza ex art. 26 D. Lgs. 81/2008.

ARTICOLO 7: FORMA DELL'APPALTO

L'appalto sarà affidato secondo la procedura aperta ex art. 60 D. Lgs. 50/2016 s.m.i.; l'aggiudicazione dell'appalto avrà luogo secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa ex art. 95 D. Lgs. 50/2016 s.m.i.

Il contratto sarà stipulato a "corpo".

Le spese legate alla stipula del contratto sono ad esclusivo carico del Fornitore.

Si procederà all'esecuzione della fornitura anche in presenza di una sola offerta purché idonea, valida e congrua.

ARTICOLO 8: DISCIPLINARE DI GARA E REQUISITI DI PARTECIPAZIONE

A **pena di esclusione**, sono ammessi alla gara gli Operatori Economici i quali **non devono trovarsi** nelle condizioni di cui all'art. 80 D. Lgs. 50/2016.

A pena d'esclusione, dovrà essere consegnata dal Concorrente la seguente documentazione:

- DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA PER LA DIMOSTRAZIONE DELLA CAPACITA' ECONOMICA FINANZIARIA E TECNICA, redatta ai sensi degli artt. 46 e 47 D.P.R. n° 445/2000, attestante:
 - ✓ di avere maturato un fatturato globale medio annuo, calcolato nel triennio **2017-2018-2019**, non inferiore a **Euro 400.000,00** (quattrocentomila/00)
 - ✓ di avere effettuato, nel triennio **2017-2018-2019** almeno **n. 3** forniture analoghe a quella oggetto del presente appalto.
 - ✓ di essere in possesso della **Certificazione di qualità ISO 9001-2015** compatibile con la tipologia di fornitura in oggetto, rilasciata da organismo notificato, alla Società concorrente in corso di validità

Nel caso di attestazioni e/o autodichiarazioni rilasciate ad un R.T.I. di cui faccia parte l'impresa concorrente verranno considerate valide solo quelle nelle quali sarà chiaramente evidenziata la quota spettante a ciascuna delle imprese partecipanti al R.T.I.

ARTICOLO 9: CAUZIONE PROVVISORIA

Ex art. 93 D. Lgs. 50/2016 s.m.i., è a carico dei concorrenti, pena l'esclusione, il versamento della cauzione provvisoria pari al 2% del valore complessivo a base di gara (eventualmente riducibile nella misura ivi indicata, in caso siano allegate certificazioni ex c. 7 del citato articolo o ne sia attestata la titolarità con dichiarazione sostitutiva di certificazione ex DPR 445/2000), da costituire preferibilmente mediante fideiussione bancaria o assicurativa ovvero rilasciata dagli intermediari finanziari iscritti nell'elenco speciale di cui all'art. 107 D. Lgs. 385/1993 **da soggetto terzo rispetto al concorrente**, che svolgono in via esclusiva o prevalente attività di rilascio di garanzie, a ciò autorizzati dal

M.E.F.; potrà essere utilizzata la scheda tecnica di cui al DM 31/2018, integrata con le disposizioni di cui al suddetto art. 93; la garanzia dovrà in ogni caso prevedere, obbligatoriamente, quanto segue:

- la rinuncia al beneficio della preventiva escussione del debitore principale;
- la rinuncia all'eccezione di cui all'art. 1957, comma 2 c.c.;
- l'operatività della garanzia stessa entro 15 gg., a semplice richiesta scritta della Committente;
- la validità per 180 gg. dalla data di presentazione dell'offerta;
- **a pena di esclusione**, l'impegno del fideiussore a rilasciare, in caso di aggiudicazione, la garanzia definitiva ex art. 103 D. Lgs. 50/2016 per l'esecuzione del contratto **(in caso di presentazione di cauzione in forme diverse da quelle indicate ma consentite ex art. 93 D. Lgs. 50/2016 s.m.i., a pena di esclusione dovrà essere comunque allegata una dichiarazione di impegno da parte di un fideiussore bancario o assicurativo a rilasciare al concorrente la cauzione definitiva ex art. 103 D. Lgs. 50/2016 s.m.i. in caso di aggiudicazione)**. Si ricorda che il comma 8 dell'art. 93 del D. Lgs. 50/2016 s.m.i. non si applica alle microimprese, piccole e medie imprese e ai raggruppamenti temporanei o consorzi ordinari costituiti esclusivamente da microimprese, piccole e medie imprese.

Detta cauzione verrà restituita ai concorrenti non aggiudicatari immediatamente dopo l'esecuzione del provvedimento di assegnazione definitiva, fatta eccezione per il primo in ordine di aggiudicazione, per il quale verrà svincolata successivamente alla stipula del contratto di appalto.

In caso di esclusione dell'Aggiudicatario per false attestazioni e/o mancato possesso dei requisiti dichiarati, la Committente procederà all'escussione della cauzione provvisoria.

ARTICOLO 10: CAUZIONE DEFINITIVA

A norma dell'art. 103 D. Lgs. 50/2016 s.m.i. il Fornitore aggiudicatario sarà tenuto al versamento di cauzione definitiva nella misura del 10% dell'importo del contratto per la durata dell'intera fornitura oggetto dell'appalto (anni 3 ovvero 6.000 ore/lavoro). In caso di aggiudicazione con ribasso di gara superiore al 10%, la garanzia fideiussoria è aumentata di tanti punti percentuali quanto sono quelli eccedenti il 10%; ove il ribasso sia superiore al 20%, l'aumento è di due punti percentuali per ogni punto di ribasso superiore al 20%. Alla garanzia di cui al presente articolo si applicano le riduzioni ex art. 93, comma 7, previste per la garanzia provvisoria. **Detta cauzione rimarrà vincolata fino al completo soddisfacimento degli obblighi contrattuali e comunque fino al termine di copertura della garanzia.** Qualora l'ammontare della garanzia dovesse ridursi per effetto dell'applicazione di penali, e per qualsiasi altra causa, l'aggiudicatario dovrà reintegrarla secondo quanto espressamente previsto dal Committente.

In caso di attivazione dell'opzione di acquisto della seconda macchina operatrice, il Fornitore dovrà attivare una seconda cauzione definitiva del medesimo importo della cauzione definitiva originaria attivata per la fornitura principale.

ARTICOLO 11: CORRISPETTIVO DELL'APPALTO

Il corrispettivo dell'appalto è quello risultante dagli atti di gara. Il pagamento avverrà a **60 (sessanta)** giorni fine mese dalla data della relativa fattura (con riportato il relativo codice CIG di riferimento), previo accertamento positivo circa la regolarità contributiva mediante acquisizione del certificato D.U.R.C., delle verifiche previste dal Decreto M.E.F. n. 40/2008 e s.m.i. e della presentazione, da parte del Fornitore, del relativo conto dedicato.

ARTICOLO 12: GARANZIA, ASSISTENZA TECNICA, MANUTENZIONE PROGRAMMATA, MACCHINA SOSTITUTIVA E PENALI PER FERMO MACCHINA

Il Caricatore Gommato con benna a polipo per attività di selezione e trattamento rifiuti presso impianto S.A.B.A.R. S.p.A. oggetto di fornitura del presente Capitolato Speciale d'Appalto, deve godere di un periodo di garanzia totale pari a 3 (tre) anni ovvero 6.000 (seimila) ore di lavoro dalla data di consegna della macchina,

Per l'intero periodo di copertura della garanzia, il Fornitore dovrà garantire adeguata assistenza tecnica, compresi gli interventi di manutenzione programmata (tagliandi) senza spese per la Committente.

Il Fornitore pertanto dovrà produrre dettagliato **Piano di manutenzione programmata**, il quale dovrà essere preventivamente accettato dal Committente, con indicate tutte le attività necessarie per il corretto mantenimento dello stato di efficienza del mezzo nell'arco del tempo. Gli interventi di manutenzione e di riparazione dovranno essere effettuati dal produttore e/o officine specializzate.

In caso di fermi macchina riconducibili a situazioni rientranti nella copertura della garanzia, il Fornitore dovrà:

1. garantire l'intervento di un tecnico entro le **24** (ventiquattro) lavorative successive dalla chiamata della Committente tramite e-mail
2. garantire l'esecuzione della riparazione entro **4** (quattro) giorni lavorativi successivi al giorno della segnalazione del guasto e/o del malfunzionamento
3. in caso di mancato completamento della riparazione nei termini sopra menzionati, il Fornitore dovrà mettere a disposizione, su richiesta del Committente, una macchina sostitutiva simile a quella oggetto della presente gara di appalto, previa conferma di accettazione, da parte della Committente, della tipologia di macchina operatrice proposta dal Fornitore. In caso di mancata consegna di suddetta macchina sostitutiva, la Committente applicherà nei confronti del Fornitore una penale di **Euro 500,00** (cinquecento/00) per ogni giorno lavorativo di ritardo nella riparazione nei termini indicati ai punti 1 e 2). Le spese relative al trasporto della macchina sostitutiva saranno a carico della Committente. Oltre il 20° giorno lavorativo di ritardo nella consegna, la Committente si riserva la facoltà di continuare con il calcolo della penalità, ovvero di risolvere il contratto ex art. 1456 c.c., in danno del Fornitore, di incamerare la cauzione, nonché l'esercizio di qualsivoglia azione a tutela dei propri diritti e/o recupero dei danni subiti anche in ordine all'affidamento a terzi della fornitura.

La Committente tratterà la polizza costituita per la cauzione definitiva (di cui all'art. 11 del presente Capitolato Speciale d'Appalto) per tutto il periodo di copertura della garanzia (3 anni o 6.000 ore/lavoro). Qualora la Committente provvedesse all'escussione della cauzione definitiva, per le ragioni sopra esposte, il Fornitore dovrà provvedere all'immediata integrazione dell'importo della predetta cauzione.

ARTICOLO 13: CONDIZIONI E MODALITA' DI CONSEGNA DELLA FORNITURA E PENALI PER RITARDATA CONSEGNA

La fornitura dovrà essere consegnata, collaudata, chiavi in mano, al netto di ogni spesa, nuova di fabbrica, perfettamente funzionante, completa in ogni sua parte, presso la sede della Committente **entro e non oltre 30 (trenta) giorni naturali e consecutivi dalla data di stipula del contratto di appalto.**

In caso di mancata consegna tempestiva della fornitura saranno applicate, in capo al Fornitore, le seguenti penalità:

- ✓ Per ogni giorno solare di ritardo e fino al 15° giorno compreso, **Euro 300,00** (trecento/00 al giorno)
- ✓ Oltre il 15° giorno di ritardo nella consegna la Committente si riserva la facoltà di continuare con il calcolo della penalità, ovvero di risolvere il contratto ex art. 1456 c.c., in danno del Fornitore, di incamerare la cauzione nonché l'esercizio di qualsivoglia azione a tutela dei propri diritti e/o recupero dei danni subiti anche in ordine all'affidamento a terzi della fornitura.

L'eventuale consegna della fornitura sprovvista di documentazione per l'utilizzazione non sarà considerata come avvenuta; il decorso del tempo fino alla loro consegna verrà computato, a tutti gli effetti, come ritardata consegna della fornitura (con le conseguenze sopra menzionate).

Sono considerate cause di forza maggiore, le quali in ogni caso dovranno essere sempre e comunque comunicate per iscritto alla Committente, soltanto gli scioperi documentati dalle Autorità competenti e gli eventi meteorologici, sismici e simili tali da rendere inutilizzabili gli impianti di produzione.

Le spese ed il disbrigo delle pratiche relative al collaudo della fornitura sono a totale carico del Fornitore dell'attrezzatura. Il Fornitore dovrà dare preavviso di almeno quattro giorni della disponibilità alla consegna della fornitura.

Le spese di trasporto della fornitura saranno a totale carico del Fornitore.

Il Fornitore assicura l'esecuzione dell'oggetto della presente fornitura anche nelle more della stipula del relativo contratto, su richiesta della Committente; in questo caso il termine di 30 (trenta) giorni (naturali e consecutivi previsti per la consegna della fornitura) decorrerà dalla predetta richiesta.

ARTICOLO 14: COLLAUDO ED ACCETTAZIONE

La data in cui la consegna della fornitura viene effettuata o completata deve risultare da una dichiarazione di presa in consegna, debitamente firmata dal Responsabile del Procedimento.

La fornitura di cui al presente Capitolato Speciale d'Appalto sarà sottoposta ad un collaudo in accettazione a mezzo di personale tecnico di fiducia e/o dipendente al fine di accertare la corrispondenza delle caratteristiche richieste dalla Committente nel presente Capitolato Speciale e, di seguito, proposte dal Fornitore, nonché la funzionalità complessiva della fornitura.

Ci sarà, pertanto, un Collaudo in accettazione e un Collaudo definitivo.

Il “**collaudo in accettazione**” è considerato positivo quando, unitamente alla consegna della fornitura presso la sede indicata da S.A.B.A.R. S.p.A., si verificano le seguenti condizioni:

- il Caricatore è munito di tutta la documentazione tecnica e della manualistica d’uso prevista;
- il Caricatore è completo in ogni sua parte;
- il Caricatore è funzionante in ogni sua parte.

Resta inteso che la verifica di accettazione in sede di consegna, non impegna in alcun modo la Committente e, per contro, non solleva il Fornitore dalla piena responsabilità della rispondenza della fornitura consegnata ai requisiti tecnici prescritti nel presente Capitolato Tecnico e del funzionamento della fornitura medesima.

Resta convenuto che, successivamente al “collaudo in accettazione” decorrerà un congruo periodo di esercizio, corrispondente a **150 ore/lavoro** decorrenti dalla consegna della fornitura, per verificarne il regolare funzionamento al termine del quale verrà predisposto il “collaudo definitivo”. Per le operazioni di collaudo definitivo il Fornitore dovrà farsi rappresentare da propri incaricati. L’assenza di suoi rappresentanti è considerata come acquiescenza alle costatazioni ed ai risultati cui giunge il collaudatore, e gli eventuali rilievi e determinazioni sono comunicati al Fornitore, tempestivamente, a mezzo lettera raccomandata.

Detto periodo si protrarrà per un periodo corrispondente a 150 ore/lavoro nel caso si verificassero vizi e/o difetti per l’eliminazione dei quali siano necessari oltre 10 giorni.

Delle operazioni di collaudo sarà redatto specifico verbale. Il collaudo verrà effettuato contestualmente alla consegna della fornitura; il collaudatore, sulla base delle prove ed accertamenti effettuati, potrà:

- Accettare la fornitura;
- Rifiutare la fornitura;
- Dichiarare rivedibile, in tutto o in parte, la fornitura.

Il regolare collaudo della fornitura e la dichiarazione di presa in consegna non esonera, comunque, il Fornitore per eventuali vizi, difetti ed imperfezioni occulti e non emersi al momento del collaudo, ma di seguito accertati.

In tale caso, il Fornitore è invitato dalla Committente ad assistere, a mezzo di propri rappresentanti, ad eventuali visite di accertamento, dovendo rispondere, per essi, ad ogni effetto.

Sono rifiutate le forniture parziali e/o non rispondenti alle caratteristiche tecniche richieste in sede di gara.

Salvo differente indicazione contrattuale, il Fornitore **ha l’obbligo di ritirare e di sostituire, a proprie spese e cure, l’intera fornitura in caso di esito negativo del collaudo, entro 30 (trenta) giorni dalla data del verbale da cui risulti l’intervenuto rifiuto.**

ARTICOLO 15: VARIAZIONE DEL PREZZO

La revisione dei prezzi è espressamente esclusa; pertanto i prezzi offerti si intendono fissi ed invariabili per tutta la durata del contratto. Resta inteso che il Fornitore, nel compilare l’offerta, ha tenuto conto del tempo contrattuale occorrente per la consegna della macchina, nonché delle prestazioni accessorie alla garanzia totale prevista, e più precisamente: l’assistenza tecnica, la manutenzione programmata (tagliandi) e la macchina sostitutiva, e che i prezzi offerti sono stati ritenuti dal Fornitore comunque, ed in ogni caso, remunerativi.

ARTICOLO 16: ADEMPIMENTI AMMINISTRATIVI

Il Fornitore entro 15 (quindici) giorni dalla data di ricevimento della comunicazione dell’assegnazione della fornitura, dovrà produrre i documenti che verranno richiesti per il perfezionamento del rapporto contrattuale.

La mancata produzione dei documenti richiesti nei termini suddetti, comporterà la decadenza dell’assegnazione della fornitura. Decorso inutilmente detto termine, il Fornitore sarà considerato rinunciatario ed inadempiente.

ARTICOLO 17: CONDIZIONI DELL’APPALTO

La fornitura oggetto del presente appalto, deve rispondere compiutamente a quanto indicato nel presente Capitolato Speciale, nelle specifiche tecniche e a quanto dichiarato in sede di offerta, nonché a tutte le norme di legge in materia, pena l’esclusione.

La fornitura dovrà essere regolarmente omologata e dovrà essere consegnata completa e pronta per l’immissione in servizio.

ARTICOLO 18: RISOLUZIONE DEL CONTRATTO

La Committente potrà procedere alla risoluzione del contratto, ai sensi e per gli effetti dell’art. 1456 c.c., con semplice atto unilaterale recettizio, senza bisogno di diffida e/o costituzione in mora, nei seguenti casi:

- a) Ipotesi di cui al precedente art. 13
- b) Esito negativo del collaudo di cui al precedente punto 14
- c) Mancata corrispondenza prodotto offerto rispetto alle caratteristiche tecniche di cui al precedente art. 3
- d) Accertata insolvenza degli obblighi previdenziali, assistenziali, assicurativi nonché a tutti gli altri obblighi previsti dalla normativa vigente nei confronti di I.N.P.S., I.N.A.I.L.
- e) Accertato subappalto non autorizzato da parte del Fornitore aggiudicatario
- f) Esistenza di misure interdittive, a carico del Fornitore, emesse dall'autorità prefettizia ex D. Lgs. 159/2011 e s.m.i.
- g) Esito negativo, successivo alla stipula del contratto, delle verifiche ex art. 71 comma 2 D.P.R. 445/2000 s.m.i.
- h) Successivamente alla stipula del contratto, le comunicazioni e informazioni interdittive di cui all'art. 84 D. Lgs. 159/2011 e s.m.i.; in tal caso, sarà applicata a carico del Fornitore, oggetto dell'informativa interdittiva successiva, anche una penale a titolo di liquidazione forfettaria dei danni nella misura del 10% del valore del contratto, salvo il maggiore danno.
- i) In caso di rifiuto di dare esecuzione alla richiesta della Committente di attivazione dell'opzione di acquisto di un secondo mezzo aventi le medesime caratteristiche tecnico/funzionali previste nel Capitolato Speciale d'Appalto ed alle medesime condizioni economiche e non prescritte nel Capitolato Speciale d'Appalto.

Nelle predette ipotesi, la Committente darà comunicazione al Fornitore aggiudicatario dell'intervenuta risoluzione del contratto a mezzo raccomandata A/R ovvero a mezzo atto stragiudiziale notificato nelle forme di legge; la cauzione definitiva verrà incamerata a titolo di risarcimento danni. La Committente potrà appaltare la fornitura di cui al presente appalto, in danno e a spese del Fornitore inadempiente, ivi compreso l'addebito del maggior costo eventualmente emergente.

In ogni caso, l'applicazione delle sanzioni previste dal presente articolo non pregiudica l'ulteriore diritto della Committente a richiedere, anche in via giudiziale, il risarcimento dei maggiori danni che, dall'inadempienza del Fornitore, le derivassero per qualsiasi motivo.

ARTICOLO 19: FORO COMPETENTE

Tutte le controversie derivanti dal presente appalto tra la Committente ed il Fornitore saranno deferite alla competenza del T.A.R. di Parma (per controversie e/o contestazioni antecedenti la stipula del contratto) ovvero al Giudice Ordinario presso il Tribunale di Reggio Emilia (per controversie e/o contestazioni successive alla stipula del contratto), con esplicita esclusione della competenza arbitrale.

ARTICOLO 20: TRATTAMENTO DEI DATI

Ai sensi e per gli effetti del GDPR 2016/679 i dati raccolti e trasmessi ad Enti, Società e Terzi anche con strumenti informatici, saranno trattati dagli stessi esclusivamente per finalità connesse allo svolgimento delle proprie funzioni ed alla pratica in corso. L'informativa completa è disponibile sul sito internet www.sabar.it alla sezione "Privacy", alla quale ci si riporta integralmente.

ARTICOLO 21: DISPOSIZIONI FINALI

Per tutto quanto non previsto dal presente Capitolato Speciale, si richiamano le disposizioni di legge in materia.

Novellara, lì 13/10/2020

*Il Direttore Generale
(f.to ing. Marco Boselli)*